

HAIMER
Quality Wins.

NEW
LIEFERBAR AB 2025
AVAILABLE FROM 2025



WELCOME ON STAGE

HAIMER PANTHER MILL

- /// **Gefräßig:** Höchstes Zerspanungsvolumen in Stahl und rostfreien Werkstoffen
- /// **Bissig:** Scharfe Zähne und stabile Schneidkanten für die produktive Zerspanung
- /// **Geschmeidig:** bewegt sich elegant und vibrationsarm für beste Oberflächengüten
- /// **Getarnt:** Moderne und widerstandsfähige Beschichtung sorgt für hohe Standzeiten und maximale Leistungsfähigkeit

- /// **Voracious:** Maximum cutting volume in steel and stainless materials
- /// **Snappy:** Sharp teeth and stable cutting edges for efficient machining
- /// **Smooth:** Moves elegantly with low vibrations for best surface finishes
- /// **Camouflaged:** Modern and resistant coating ensures long tool life and maximum performance

JAGEN SIE GEMEINSAM MIT DEM HAIMER PANTHER MILL NACH MEHR LEISTUNG UND PRODUKTIVITÄT IN IHRER SPANENDEN FERTIGUNG!

GO HUNTING JOINTLY WITH THE NEW HAIMER PANTHER MILL FOR MORE PERFORMANCE AND PRODUCTIVITY IN YOUR MACHINE SHOP!



ZUM ANWENDUNGSVIDEO
TO THE APPLICATION VIDEO
PANTHER MILL IN ACTION



100%
**MADE IN
GERMANY**
MADE BY HAIMER

F3004NN – HAIMER PANTHER MILL FASE / CHAMFER

TECHNISCHE DATEN UND PRODUKTEIGENSCHAFTEN / TECHNICAL DATA AND PRODUCT CHARACTERISTICS

NEW
LIEFERBAR AB 2025
AVAILABLE FROM 2025



Wahlweise / Optional:

- Glattschaft DIN 6535-HA / Straight shank DIN 6535-HA
- Safe-Lock Schaft (S-λ) / Safe-Lock shank (S-λ)
- Weldonschaft ähnlich DIN 6535-HB / Weldon shank similar DIN 6535-HB

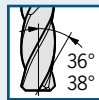


* = H

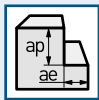
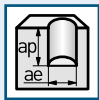
* = L

* = B

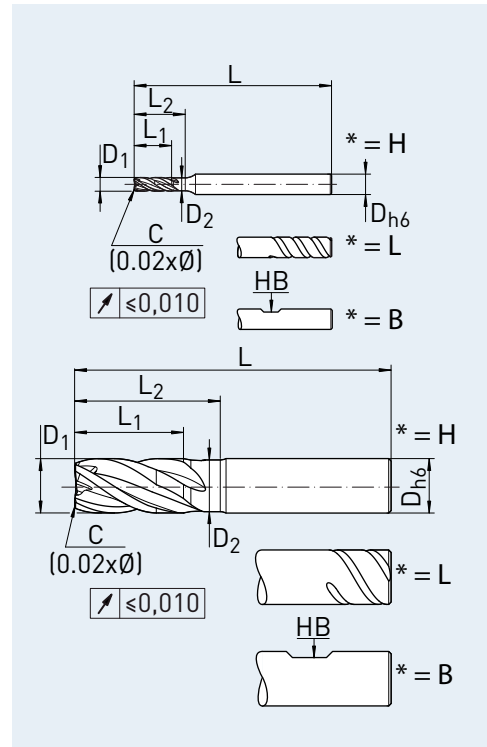
Eigenschaften Characteristics



Anwendung Application



Kühlung Coolant



MATERIAL – MERKMALE / MATERIAL – CHARACTERISTICS

Hauptmaterial
Main Material

auch geeignet für
also suitable for



- Halsabsatz für längere Eingriffstiefe
- Zentrumsschneide
- Ungleiche Schneidenteilung
- Optimierte Stirnausführung
- Minimierter Verschleiß aufgrund stabilisierter Schneidkanten
- Exzentrischer Hinterschliff
- Besonders vibrationsarmer Lauf
- Neck for higher cutting depth
- Center cutting
- Unequal cutting edge
- Optimized forehead design
- Minimized wear due to stabilized cutting edges
- Eccentric relief grinding
- Particularly low-vibration running

Artikel-Code Article-Code	Qualität Quality [mm]	D1 (f9) D1 (f9) [mm]	Schneidecke Cutting edge	Größe Size [mm]	L1 max. L1 max. [mm]	L L [mm]	L2 L2 [mm]	D2 D2 [mm]	D (h6) D (h6) [mm]	Schaft Shank h6
F3004NN*0200C..	DB	2,00	C	0,04	4	58	6	1,9	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0300C..	DB	3,00	C	0,06	6	58	9	2,9	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0400C..	DB	4,00	C	0,08	8	58	12	3,8	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0500C..	DB	5,00	C	0,10	10	58	15	4,8	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0600C..	DB	6,00	C	0,12	13	58	19	5,7	6	HA/S-λ/HB
F3004NN*0800C..	DB	8,00	C	0,16	19	64	26	7,6	8	HA/S-λ/HB
F3004NN*1000C..	DB	10,00	C	0,20	22	73	30,5	9,5	10	HA/S-λ/HB
F3004NN*1200C..	DB	12,00	C	0,24	26	84	36,5	11,4	12	HA/S-λ/HB
F3004NN*1400C..	DB	14,00	C	0,28	26	84	36,5	13,3	14	HA/S-λ/HB
F3004NN*1600C..	DB	16,00	C	0,32	36	93	42,5	15,2	16	HA/S-λ/HB
F3004NN*1800C..	DB	18,00	C	0,36	36	93	42,5	17,1	18	HA/S-λ/HB
F3004NN*2000C..	DB	20,00	C	0,40	41	105	52	19	20	HA/S-λ/HB

* = L - Safe-Lock / H - Glattschaft / B - Weldonschaft. Bestellnummer = Artikel-Code + Qualität.
* = L - Safe-Lock / H - Straight shank / B - Weldon shank. Order No. = Article Code + Quality.